



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Астраханской области "Астраханский государственный политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации) по специальности среднего профессионального образования 15.02.19 Сварочное производство наименование специальности код основное общее образование Уровень образования, необходимый для приема на обучение квалификация: техник Очная 3г 10м 2024 форма обучения Нормативный срок освоения ОПОП год начала подготовки по УП профиль получаемого профессионального образования технологический при реализации программы среднего общего образования Приказ об утверждении ФГОС 30.11.2023 № 907

Виды деятельности

подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций разработка технологических процессов и проектирование изделий контроль качества сварочных работ организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

1 Календарный учебный график

		Сен	тябр	рь		()ктя(брь		H	Юяб	рь			Де	екаб	рь			Ян	варі	Ь	_	Фє	вра	ЛЬ			Ма	рт			A	прел	ΠЬ			M	ай			И	онь				Ию	ЛЬ			ļ	\вгу	СТ						
Курс	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт		13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3-9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1-7	8 - 14	15 21	15 - 21		29 dek - 4 yhB	2 - 11	12 - 18		26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 ию	6 - 12	13 - 19	92 - 02		2/ MOJ -2 aBF	3-9	10 - 16	17 - 23	24 - 31					
	1	2	3	4	- 5	6	7	8	9	10	11	. 12	13	14	1 1	5 1	6 1	7 1	8 1	9	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	3 44	1 45	5 40	5 4	7 4	18 4	19 5	50 5	51 !	52					
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	k :	*	*	* :	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	٠ :	*	*	*	* :	*					
I																	_	::	= =	=																							::	- - - ::	=	=	= =	= =	= =	=	=	= =	=	=					
II												0	0	0	0) (0 :	:: :	= :	=																								::	=	=	= =	=	= :	=	= :	= :	=	=					
III														8	8	3 8	8 :	:: :	= :	=						0	0	0	0	0	0	8	8	8	8									::	=	=	= =	=	: :	=	= :	= :	=	=					
IV																		::	= :	=		0	0	0	8	8	8	8	8	8	8			::	Χ	Χ	Χ	Χ	III	III	III	III	III	III	I *	*	*	*	: :	*	*	*	*	*					
Обоз	нач	нен	ия	:	-] (Обуч	ение	е по	дис	сцип	лин	ам	и ме	ежд	исці	ипли	нар	ны	ч ку	pca	М		0	yι	ıеб⊦	ая г	рак	тика	а —					-			. —					Δ]	Под	гото	вка	ΚГ	осу	арс	твен	ноі	й ит	огово	й ат	еста	ции	ı
						::	1	Пром	ежу	точі	ная	атте	еста	ция											8	Пр	ооиз	вод	стве	енна	я пр	акти	ика	(по і	про	филн	о сг	еци	алы	нос	ги)			III	I	Госу	/дар	стве	енна	ая и	того	вая	атт	гест	ация				
						=	ŀ	(ани	куль	ol															Χ	Пр	ооиз	вод	стве	енна	я пр	акти	ика	(пре	едди	плог	чная	я)						*		Нед	еля	отсу	/тст	вуе	т								

2 Сводные данные по бюджету времени

										Пр	актики					ГΙ	1A				
Курс	Обучение по дис	циплинам и междисцип	линарным курсам	Промеж	хуточная атт	естация	Учебна	я практ	ика	практика	водствен (по про зальност	филю		одствен актика ципломн		Подго-□ товка	Прове-□ дение	Каникулы	Bcero	Студентов	Групп
	Bcero	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						1 1
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	16 2/3	22 1/3	2	1/3	1 2/3												11	52		
II	34	11	23	2	1	1	5	5										11	52		
III	26	13	13	2	1	1	6		6	7	3	4						11	52		
IV	19	16	3	2	1	1	3		3	7		7	4		4		6	2	43		
Всего	118	56 2/3	61 1/3	8	3 1/3	4 2/3	14	5	9	14	3	11	4		4		6	35	199		

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1				
2				
3				
4				

	Индекс	Содержание
1		Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
	СГУЦ.01	История России
	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ŀ	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
İ	ОП.07	Техническая механика
İ	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
İ	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
2		Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для
_		выполнения задач профессиональной деятельности.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
ļ	ОП.05	Охрана труда
ļ	ОП.06	Инженерная графика I
ŀ	ОП.07	Техническая механика
ŀ	0П.08	Материаловедение
ŀ	ОП.09	Электротехника и электроника
ŀ	ΟΠ.10 ΟΠ.11	Метрология, стандартизация и сертификация
		Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01 МДК.01.02	Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
Ì	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
İ	ПП.04.01	Производственная практика
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии электрогазосварщик
	УП.05.01	Учебная практика
3		Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в
		профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
	СГУЦ.01	История России
	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
ļ	0П.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
ļ	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация Г-
	ΟΠ.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
ŀ	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01 МДК.02.01	Производственная практика
	мдк.02.01 МДК.02.02	Основы проектирования сварных конструкций
ı	ПП.02.01	Основы проектирования технологических процессов
	1111.02.01	Производственная практика Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	МЛК 03 01	жорны и нетоды коптроля качества нетаплюв и сварных конструкции
	МДК.03.01	Произволственная практика
	ПП.03.01	Производственная практика Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.03.01 МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.03.01	

OK 4		Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
	СГУЦ.01	История России
	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
	ОП.03	Основы экономики организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	
	ОП.10	Электротехника и электроника
	0П.11	Метрология, стандартизация и сертификация
		Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии электрогазосварщик
	УП.05.01	Учебная практика
ОК 5		Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.01	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
OK 6		Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять
JK 0		оощечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношении, применять стандарты антикоррупционного поведения.
	СГУЦ.01	История России
	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
		Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация -
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов

L	ПП.02.01	Производственная практика
J	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
J	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
L	ПП.04.01	Производственная практика
J	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии электрогазосварщик
	УП.05.01	Учебная практика
ОК 7		Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
1	СГУЦ.01	История России
7	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
П	ОП.04	Менеджмент
П	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
Ī	ОП.09	Электротехника и электроника
Ī	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
Ī	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
- 1	ПП.04.01	Производственная практика
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии электрогазосварщик
	УП.05.01	Учебная практика
-	71.100.101	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности
OK 8		и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
	СГУЦ.01	История России
-	СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
Ī	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
- 1	ПП.01.01	Производственная практика
- 1	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
-	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
-	ПП.02.01	Производственная практика
-	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
-	ПП.04.01	Производственная практика
-	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии электрогазосварщик
-	УП.05.01	Учебная практика
OK 9	733.01	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
OK 3	ОП 01	
-	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
		Экономика организации
+	ОП.04	Менеджмент
-	ОП.05	Охрана труда
-	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	0П.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ΟΠ.11	Безопасность жизнедеятельности
ПК 1.1		Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства
	ОП.01 ОП.03	Информационные технологии в профессиональной деятельности

	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
İ	ОП.06	Инженерная графика
•	ОП.07	Техническая механика
•	ОП.08	Материаловедение
ŀ	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ŀ	0П.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	
		Технология сварочных работ
	ПП.01.01	Производственная практика
ΠK 1.2	2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
	00.01	
ŀ	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.01	Технология сварочных работ
	ПП.01.01	Производственная практика
		Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства
ПК 1.3	3	сварных соединений с заданными свойствами
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ŀ	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
ŀ	ОП.05	Охрана труда
	ОП.05	
		Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
ļ	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
ļ	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	1	Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние
		сварочного оборудования, оснастки и инструмента.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
Ì	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ŀ	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
ŀ	ПП.01.01	
		Производственная практика
ПК 2.1	l	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ŀ	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	•
	ОП.04	Менеджмент
}		Охрана труда
ŀ	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	0П.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности

	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	2	Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
•	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
•	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
•	МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
•	МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
•	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	ļ	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с нормативными документами
ПК 2.4	ОП.01	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию в соответствии с нормативными документами Информационные технологии в профессиональной деятельности
ПК 2.4		Информационные технологии в профессиональной деятельности
ПК 2.4	ОП.01	
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника
NK 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация
INK 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности
ПК 2.4	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций
ПК 2.5	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.03	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.05 ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.05 ОП.06 ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метриология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Инфермационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.01 ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизирования ог огроектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.01 ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизирования опроектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности
	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.01 ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.09 ОП.10 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования сварных конструкций Основы проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджкент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности
ПК 2.5	ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10 ОП.11 МДК.02.01 МДК.02.02 ПП.02.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.01 ОП.01 ОП.03 ОП.04 ОП.05 ОП.06 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.09 ОП.10 ОП.07 ОП.08 ОП.09 ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы расчета и проектирования технологических процессов Производственная практика Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием систем автоматизированного проектирования Информационные технологии в профессиональной деятельности Экономика организации Менеджмент Охрана труда Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Безопасность жизнедеятельности Основы проектирования технологических процессов Производственная практика

	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	
	0П.11	Метрология, стандартизация и сертификация
		Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	2	Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие требованиям технологической документации
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	
	ОП.03	Экономика организации
		Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3	3	Разрабатывать меры по предупреждению и устранению дефектов сварных соединений и изделий.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
	ПП.03.01	Производственная практика
	1111.05.01	производственных приктика
ПК 4.:		Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	2	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
-	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация

ĺ	ОП 11	Foodball and Manager M
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01 ПП.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
		Производственная практика
ПК 4.3	3	Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	1	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования
	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.5	5	Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке
•	ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.03	Экономика организации
	ОП.04	Менеджмент
	ОП.05	Охрана труда
	ОП.06	Инженерная графика
	ОП.07	Техническая механика
	ОП.08	Материаловедение
	ОП.09	Электротехника и электроника
	ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 5.:	1	Выполнять ручную дуговую и газовую сварку простой и средней степени сложности из углеродистых сталей.
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	УП.05.01	Учебная практика
ПК 5.2	2	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
	ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
	МДК.05.01	Осуществление работ по профессии сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.05.01	Учебная практика
		-

110	lu						Т	1			T		1
но	Начальное общее образование												
00	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
ОУП.01	Русский язык Литература												
ОУП.03	Математика												
ОУП.04	Иностранный язык												
ОУП.05	Физика												
ОУП.06	Информатика												
ОУП.07	Химия												
ОУП.08 ОУП.09	Биология История												
ОУП.10	Обществознание												
ОУП.11	География												
ОУП.12	Физическая культура												
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины												
пд	Профильные дисциплины												
ДУПКВ.01	Родной язык / Родная литература												
ДУПКВ.02	Введение в специальность												
ДУПКВ.02.01 ДУПКВ.02.02	Раздел 1. Основы сварочного производства Раздел 2. Решение задач по химии												
							1						
ПОО	Предлагаемые ОО												
СГУЦ .01	Социально-гуманитарный учебный цикл	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
	История России	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
СГУЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
СГУЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
СГУЦ.04	Физическая культура Основы финансовой грамотности	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
СГУЦ.05	Основы финансовой грамотности Основы бережливого производства	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
0ГСЭ.07	Психология общения	OK 1	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8						
		OK 1	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	l l	l l		0.00						
опц		ОК 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
опц	Общепрофессиональный цикл	ΠK 1.4	ΠK 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2							
							016.6	01/ 7	01.0	01.0	DK 1.1	EK 1.2	EV 1.2
ОПЦ.01	Информационные технологии в профессиональной	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
	деятельности	ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		OK 1	ПК 4.4 ОК 2	ПК 4.5 ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОПЦ.02	Охрана труда	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
		ΠK 4.3 OK 1	ΠK 4.4 OK 2	ПК 4.5 ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОПЦ.03	Экономика организации				ОК 4 ПК 2.3	ОК 5 ПК 2.4	ОК 6 ПК 2.5	ОК 7 ПК 3.1	ОК 8 ПК 3.2	ОК 9 ПК 3.3	ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.2 ПК 4.1	
ОПЦ.03	Экономика организации	OK 1	OK 2	OK 3	+		1				+	1	ПК 1.3
·		ОК 1 ПК 1.4 ПК 4.3 ОК 1	ОК 2 ПК 2.1 ПК 4.4 ОК 2	ОК 3 ПК 2.2 ПК 4.5 ОК 3	ПК 2.3 ОК 4	ПК 2.4 ОК 5	ПК 2.5 ОК 6	ПК 3.1 ОК 7	ПК 3.2 ОК 8	ПК 3.3 ОК 9	ПК 3.4 ПК 1.1	ПК 4.1 ПК 1.2	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3
ОПЦ.03	Экономика организации Менеджмент	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 1.3 ПК 4.2
·		OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 1.4	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5	ПК 2.3 ОК 4 ПК 2.3	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4	ПК 2.5 ОК 6 ПК 2.5	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3	ПК 3.4 ПК 1.1	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2
ОПЦ.04	Менеджмент	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3	ПК 2.3 ОК 4 ПК 2.3	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5	ПК 2.5 ОК 6 ПК 2.5	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2
·		OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 1.4	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5	ПК 2.3 ОК 4 ПК 2.3	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4	ПК 2.5 ОК 6 ПК 2.5	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3	ПК 3.4 ПК 1.1	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2
ОПЦ.04	Менеджмент	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠΚ 1.4	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠΚ 2.1	ПК 2.3 ОК 4 ПК 2.3 ОК 4 ПК 2.2	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5	ПК 2.5 ОК 6 ПК 2.5	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2
ОПЦ.04	Менеджмент	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠΚ 1.4 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 2 ΠΚ 1.4	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 3 ΠK 2.1	OK 4 FIX 2.3 OK 4 FIX 2.3 OK 4 FIX 2.2 FIX 4.5 OK 4 FIX 2.2	OK 5 TK 2.4 OK 5 TK 2.4 OK 5 TK 2.3 OK 5 TK 2.3	OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 7	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05	Менеджмент Инженерная графика	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠΚ 1.4 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4	OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 6.3	OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.2 OK 1	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠΚ 4.4 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4	OK 4 FIX 2.3 OK 4 FIX 2.3 OK 4 FIX 2.2 FIX 4.5 OK 4 FIX 2.2 FIX 4.5 OK 4 FIX 2.2 FIX 4.5 OK 4	OK 5 RK 2.4 OK 5 RK 2.4 OK 5 RK 2.3 OK 5 RK 2.3 RK 6.3 OK 5	OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05	Менеджмент Инженерная графика	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠK 2.1 ΠK 4.4 OK 2 ΠΚ 1.4 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 2 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4	OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 6.3	OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6 OK 6	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 1.4 RK 1.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3	OK 2 Fix 2.1 Fix 4.4 Fix 2.1 Fix 4.4 Fix 2.1 Fix 4.4 Fix 4.4 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3 Fix 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2	OK 5 FIX 2.4 OK 5 FIX 2.4 OK 5 FIX 2.3 OK 5 FIX 2.3 FIX 6.3 OK 5 FIX 6.3	OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 FIX 1.4 FIX 4.3 FIX 1.4 FIX 4.3 FIX 1.4 FIX 4.3 FIX 1.4	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4	OK 4 FIN 2.3 OK 4 FIN 2.2 FIN 4.5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3	OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3	OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.04 OПЦ.05 OПЦ.06 OПЦ.07	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3 FIK 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 4.5 OK 3 RK 4.5 OK 3 RK 4.5 OK 3 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2	OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 FIX 6.3 OK 6 FIX 2.4	OK 7 FIX 3.1 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5	OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 3.2 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 3.2 OK 9 OK 9	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.5 ПК 2.3 ПК 6.5 ПК 2.3 ПК 6.5 ПК 2.3 ПК 6.5 ПК 2.3 ПК 6.5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5	OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.5 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4 OK 6 FIX 2.4	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.04 OПЦ.05 OПЦ.06 OПЦ.07	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 1.4 FIK 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2	OK 6 FIK 2.5 OK 6 FIK 2.5 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4	OK 7 FIX 3.1 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5 OK 7 FIX 2.5	OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 3.2 OK 9 OK 9 OK 9 OK 9 OK 3.2 OK 9 OK 9	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 6.3 ОК 5 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ПК 2.3 ПК 6.2 ПК 2.3 ПК 6.2 ПК 2.3 ПК 6.2	OK 6 FINE 2.5 OK 6 FINE 2.4 OK 6 FINE 2.4 OK 6 FINE 2.4 OK 6 FINE 2.4 FINE 6.3 OK 6 FINE 2.4 FINE 6.3 OK 6 FINE 2.4 FINE 6.3 OK 6 FINE 2.4 FINE 6.3	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3 FIX 4.3	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 2.1 Fix 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5 FINE 4.5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2	OK 6 FIK 2.5 OK 6 FIK 2.5 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4 OK 6 FIK 2.4	OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.05 OПЦ.05 OПЦ.07 OПЦ.07 OПЦ.08	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3	OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5	OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3	OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5	OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.04 OПЦ.05 OПЦ.06 OПЦ.07 OПЦ.08 OПЦ.09 OПЦ.10	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 3 RK 2.1 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 FINE 4.5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4	OK 7 FIN 3.1 OK 7 FIN 3.1 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5	OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.04 OПЦ.05 OПЦ.06 OПЦ.07 OПЦ.08 OПЦ.09 OПЦ.10	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3 FIN 6.3	OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 3.1 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5 OK 7 INK 2.5	OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.2 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
OПЦ.04 OПЦ.05 OПЦ.06 OПЦ.07 OПЦ.08 OПЦ.09 OПЦ.10	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2	OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 2.1 FIK 4.4 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3 OK 2 FIK 1.4 FIK 4.3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 3 RK 2.1 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4 RK 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 FINE 4.5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4	OK 7 FIN 3.1 OK 7 FIN 3.1 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5 OK 7 FIN 2.5	OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1 OK 8 RK 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 OK 1 OK 1 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.3	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.4 Fix 4.	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 8.4 FIN 8.3 OK 6 FIN 8.4 FIN 8.3 OK 8	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 4.3 FIX 2.1 FIX 4.3 FIX 1.4 FIX 4.3	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3	OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 3.1 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5 OK 7 RK 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготвления сварочных	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.4 FIX 4.3	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.4 Fix 4.	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 8.4 FIN 8.3 OK 6 FIN 8.4 FIN 8.3 OK 8	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций)	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠΚ 2.2 ΠΚ 4.5 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 8 FIN	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготвления сварочных	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠΚ 2.2 ΠΚ 4.5 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 3	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 8 FI	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 2.5	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 УТ.01.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление гехнологических процессов изготовления сварочных конструкций) Производственная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций)	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3 OK 3	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 4 OK 4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 УТ.01.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Производственная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Разработка технологических процессов изготовления сварочных конструкций)	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3 OK 3	OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠK 2.2 ΠK 4.5 OK 3 ΠΚ 2.1 ΠΚ 4.4 OK 4 OK 4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 2.5 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 3.3	ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 УП.01.01 ПП.01.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Производственная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Разработка технологических процессов и проектирование изделий	OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.4 RK 4.3 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 1 RK 1.3 RK 4.2 OK 2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3 OK 3 OK 3	OK 3 Fix 2.2 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.5 Fix 4.4 Fix 4.	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5 OK 5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 8 OK 8 OK 8 OK 8 OK 8	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2 ПК 1.2	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ПК 1.3 ПК 1.3	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 1.4 ПК 1.4 ПК 1.4 ПК 1.4	ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1
ОПЦ.04 ОПЦ.05 ОПЦ.06 ОПЦ.07 ОПЦ.08 ОПЦ.09 ОПЦ.10 ПЦ ПМ.01 МДК.01.01 МДК.01.02 УТ.01.01	Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Профессиональный цикл Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций Технология сварочных работ Основное оборудование для производства сварных конструкций Учебная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Производственная практика (Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций) Разработка технологических процессов изготовления сварочных конструкций)	OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠK 1.4 ΠK 4.3 OK 1 ΠΚ 1.4 ΠΚ 4.3 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 1 ΠΚ 1.3 ΠΚ 4.2 OK 2 OK 2 OK 2 OK 2	OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 2.1 FIX 4.4 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 2 FIX 1.4 FIX 4.3 OK 3 OK 3 OK 3	OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.2 RK 4.5 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 3 RK 2.1 RK 4.4 OK 4 OK 4 OK 4 OK 4	OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.3 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 4 FINE 2.2 FINE 4.5 OK 5 OK 5 OK 5 OK 5	ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.4 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.3 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 5 ПК 2.3 ПК 6.2 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6 ОК 6	OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.5 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 FIN 6.3 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 2.4 OK 6 FIN 8.3 OK 6 FIN 8.3 OK 6 FIN 8.3 OK 6 FIN 8.3 OK 8 OK 8 OK 8 OK 8	ПК 3.1 ОК 7 ПК 3.1 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ОК 7 ПК 2.5 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.1	ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.2 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1 ОК 8 ПК 3.1	ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.3 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ОК 9 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2 ПК 3.2	ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 3.3 ПК 4.1 ПК 1.4	ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4 ПК 1.1 ПК 3.4	ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 1.3 ПК 4.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1 ПК 1.2 ПК 4.1

УП.02.01	Учебная практика (Разработка технологических процессов и проектирование изделий)	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ПП.02.01	Производственная практика (Разработка технологических процессов и проектирование изделий)	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ПМ.03	Контроль качества сварных работ	OK 2	ОК 3	ОК 4	OK 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				T
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
УП.03.01	Учебная практика (Контроль качества сварных работ)	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПП.03.01	Производственная практика (Контроль качества сварных работ)	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПМ.04	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ок 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке приизводственная практика (Организации и	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
ΠΠ.04.01	производственная практика (организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке)	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6	OK 7	OK 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
	Выполнение работ по одной или												T
ПМ.05	нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	OK 2	ок з	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8	ПК 5.1	ПК 5.2				
МДК.05.01	Выполнение работ по рабочей профессии 19756 Электрогазосварщик	OK 2	OK 3	OK 4	ОК 6	OK 7	OK 8	ПК 5.2					
УП.05.01	Учебная практика (Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих)	OK 2	OK 3	OK 4	OK 6	OK 7	OK 8	ПК 5.1	ПК 5.2				
ПП.05.01	Производственная практика (Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих)												
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)												
	Государственная итоговая аттестация												
	Подготовка выпускной квалификационной работы												
	Защита выпускной квалификационной работы												
	Подготовка к государственным экзаменам												
	подготовка к государственным экзаменам												

1	Νō	Наименование
		Кабинеты:
	3	инженерной графики
	4	информатики и информационных технологий
	5	экономики отрасли, менеджмента
	6	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	7	расчета и проектирования сварных соединений
	8	технологии электрической сварки плавлением
	9	метрологии, стандартизации и сертификации
		Лаборатории:
	1	технической механики
	2	электротехники и электроники
	3	материаловедения
	4	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	слесарная
	2	сварочная
		Полигоны:
	1	сварочный полигон
		Тренажеры, тренажерные комплексы:
	1	компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 Сварочное производство (далее учебный план) — документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности обучающихся и формы их промежуточной аттестации (п. 22 статьи 2 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»). Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Астраханской области «Астраханский государственный политехнический колледж»» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство №907 от 30.11.2023 , а также приказа от 17 мая 2012 г. № 413 Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте РФ № 24480 от 07.06.2012), с учетом примерной основной образовательной программы СПО (ПООП СПО).

Нормативную правовую основу разработки учебного плана по специальности 15.02.19 Сварочное производство составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ Об образовании в Российской Федерации";
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г N413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 30 ноября 2023 г. № 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство»;
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации N 885/390 от 5 августа 2020г «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 сентября 2020г N519 «О внесении изменения в Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г N 413»:
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 11 декабря 2020г N712 «Изменения, которые вносятся в некоторые федеральные государственные образовательные стандарты общего образования по вопросам воспитания обучающихся»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 декабря 2020г N747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
 Приказ Министерства просвещения РФ от 22 марта 2021 г. № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования"
- Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 N 371 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.02.2024 № 62 "О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ основного общего образования и среднего общего образования":
- Приказ Министерства просвещения России от 08 ноября 2021г N800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. от 05.05.2022);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 17 мая 2022г N336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г N1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения России от 2 августа 2022г N653 «Об утверждении федерального перечня электронных образовательных ресурсов, допущенных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте 29 августа 2022г N 69822);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 октября 2022г N906 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрировано в Минюсте 24.11.2022 N 71119);
- Приказ Министерства просвещения России от 23 ноября 2022г N1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (вместе с Федеральной образовательной программой среднего общего образования);
- Письмо Минобрнауки России, Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 01 апреля 2016г N06-307 «Об изучении обучающимися Основ финансовой грамотности»;
- Письмо Министерства финансов России от 16 мая 2017г N17-03-08/29621 «О реализации проекта «Содействие повышению уровня финансовой грамотности населения и развитию финансового образования в Российской Федерации»»;
- Письмо Министерства просвещения России от 16 декабря 2021г N 05-3Г-МП-196 «По вопросу формирования общеобразовательного цикла учебного плана ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО»;
- Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2023г «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования);
- Письмо Министерства просвещения России от 13 января 2022г N05-ПГ-МП-70706 «О необходимости аккредитации площадок для проведения аттестации обучающихся с использованием механизма демонстрационного экзамена»;
- Письмо Министерства просвещения России от 05 мая 2022г N05-ПГ-МП-12798 «О проведении комплексного квалификационного экзамена по нескольким профессиональным модулям»;
- Письмо Министерства просвещения России от 12 мая 2022г N 05-ПГ-МП-13817 «О составе государственной экзаменационной комиссии»;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 08 апреля 2021г N05-369 «Рекомендации, содержащие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»;
- Письмо Министерства просвещения России от 20 декабря 2018г N 03-510 «О направлении информации» (вместе с «Рекомендациями по применению норм законодательства в части обеспечения возможности получения образования на родных языках из числа языков народов Российской Федерации, изучения государственных языков республик Российской Федерации, родных языков из числа языков народов Российской Федерации, в том числе русского как родного»);
- Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2023г N 05-592 «О направлении рекомендаций» с Рекомендациями по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;
- Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования (направлено письмом Министерства просвещения Российской Федерации от 20.07.2020 N 05-772);

- Письмо Министерства просвещения России от 14 апреля 2021г N 05-401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);
- СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 г. № 2 (зарегистрировано в Минюсте России 29 января 2021г N 62296);
- СанПиН 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи, утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. № 28 (зарегистрировано в Минюсте России 18 декабря 2020г N 61573):
- Комплект оценочной документации для проведения государственной итоговой аттестации (промежуточной аттестации) по образовательным программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена базового и профильного уровней, разработанный ФГБОУ ДПО ИРПО (2023г);
- Устав ГБПОУ АО «Астраханский государственный политехнический колледж»;
- Локальные нормативные акты ГБПОУ АО «АГПК», регламентирующие реализацию образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство;
- Примерная основная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования 15.02.19 Сварочное производство.
- При условии полного успешного освоения ППССЗ выпускнику присваивается квалификация «техник».

Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев

Реализация образовательной программы осуществляется образовательной организацией как самостоятельно, так и посредством сетевой формы.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации. Колледжем предусмотрено ежегодное обновление учебного плана, являющегося неотъемлемой частью основной образовательной программы с учетом развития науки, техники, культуры, экономики. технологий и социальной сферы.

Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало учебных занятий $-\,1$ сентября, окончание в соответствии с календарным учебным графиком;
- шестидневная учебная неделя;
- учебные занятия проводятся парами продолжительностью 1час 30 минут;
- объем образовательной программы составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена и промежуточную аттестацию;
- объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет не более 36 академических часов в неделю;
- объем часов самостоятельной работы составляет не менее 1 часа в каждом цикле учебного плана. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов учебного плана. Видами самостоятельной работы обучающихся могут быть конспектирование, реферирование литературы, аннотирование книг, статей, выполнение заданий поисково-исследовательского характера, углубленный анализ научно-методической литературы, проведение эксперимента, работа на лекции, подготовка конспектов выступлений на семинаре, рефератов, лабораторно-практические занятия, учебно-исследовательская работа при выполнении курсовой и дипломной работ, выполнение заданий по наблюдению и сбору материалов в процессе практики и др
- В рамках аудиторных часов дисциплины с обучающимися могут проводиться консультации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждому предмету, дисциплине и междисциплинарному курсу разрабатываются преподавателем самостоятельно и доводятся до сведения студентов в начале обучения. Текущий контроль осуществляется в процессе изучения дисциплины или междисциплинарного курса и проводится за счёт часов, отведенных учебным планом на изучение конкретной дисциплины или МДК. Цель текущего контроля - проверить степень и качество усвоения изучаемого материала и формируемые компетенции. В порцессе текущего контроля проверяется и оценивается самостоятельная работа обучающихся. Формы текущего контроля: опрос, контрольная работа, презентации, анализ деловых производственных ситуаций, выполнение расчетных заданий, тесты, деловые игры, компьютерные практикумы, защита индивидуальных профессиональных заданий и т.д.

Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации: экзамен, в том числе комплексный, зачет, дифференцированный зачет (по результатам освоения практик).

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а зачётов и дифференцированных зачётов 10.

При планировании образовательного процесса и разработке учебного плана колледж имеет право:

- распределять общий объем времени, отведенный на реализацию образовательной программы, включая обязательную и вариативную части;
- согласно положения письма Министерства просвещения России от 14 апреля 2021г N 05-401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования») уточнять распределение профессий СПО и специальностей

СПО по профилям получаемого профессионального образования с учетом специфики основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО;

- определять перечень учебных дисциплин, МДК, профессиональных модулей, объем нагрузки по ним и порядок их реализации с учетом ПООП по специальности;
- корректировать номенклатуру и объем нагрузки осваиваемых учебных дисциплин математического и естественнонаучного цикла, а также общепрофессионального цикла и профессиональных модулей, обозначенных ПООП, в рамках времени, отводимого ФГОС СПО по циклам предусмотренных с учетом требований заказчиков кадров;
- планировать реализацию образовательной программы только по тем видам профессиональной деятельности (профессиональным модулям), которые определяют выбранную образовательную траекторию и необходимы для обеспечения получения выбранной квалификации в соответствии с Таблицей 2 раздела III ФГОС СПО (при наличии выбора квалификаций, указанного в п.1.12/1.11 ФГОС СПО)
- определять объем образовательной программы с применением системы зачетных единиц (одна зачетная единица соответствует 32-36 академическим часам);
- определять номенклатуру адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных главой III ФГОС СПО15.02.19 Сварочное производство, и составляет не более 70 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность

расширения основного(ых) вида(ов) деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно квалификации, указанной в пункте 1.12 ФГОС СПО 15.02.19 Сварочное производство, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Конкретное соотношение объемов обязательной части и вариативной части образовательной программы колледж определяет самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО 15.02.19 Сварочное производство, а также с учетом ПООП.

Структура и объем образовательной программы

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл является частью ОП СПО, которая включает в себя обязательные учебные дисциплины учебного плана ОП СПО на базе основного общего образования, а также индивидуальный проект с выделением отдельных часов в учебном плане, в совокупности обеспечивающие достижение результатов на базовом уровне, требования к которым установлены ФГОС СОО.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов. В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом Федеральной основной образовательной программы.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает изучение 13 обязательных учебных предметов: "Русский язык", "Литература", "Иностранный язык", "Математика", "Информатика", "История", "Обществознание", "География", "Физика", "Химия", "Биология", "Физическая культура" и "Основы безопасности и защиты Родины". В первом семестре обучения учебным планом предусмотрено проведение комплексного экзамена по предметам «Математика» и «Физика», и экзамена по предмету «Русский язык» во втором семестре.

Вариативной частью плана предусмотрено изучение дополнительных учебных предметов, курсов по выбору «Родной язык/Родная литература», «Введение в специальность». Предмет «Введение в специальность» состоит из 2-х разделов: «Раздел 1. «Основы сварочного производства», «Раздел 2. «Решение задач по химии». При выставлении итоговой оценки в диплом указывается наименование учебного предмета «Введение в специальность» и проставляется оценка как среднее арифметическое годовых оценок по двум учебным курсам выпускника.

Распределение часов в общеобразовательном цикле специальности основано на учебной нагрузке, определенной базовой частью ФООП СОО. За основу принят 1 вариант таблицы распределения часов ФООП для технологического профиля.

В рамках освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по предмету «Физика» в течение 1 года обучения.

В течение всего периода обучения для обучающихся предусмотрено проведение аудиторных и внеаудиторных консультаций, а также выполнение ими самостоятельной работы.

При реализации общеобразовательного цикла следует учитывать требования санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 и СанПиН 2.4.3648-20.

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл — 616 час; общепрофессиональный цикл — 548 час.; профессиональный цикл — 3084 час.

Государственная итоговая аттестация – 216 час.

Общий объем образовательной программы: на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования 5940 час. Общий объем образовательной программы без учета часов общеобразовательного цикла согласно ФГОС составляет 4464 час.

1350 час вариативной части (включая теоретическое и практическое обучение) распределены следующим образом: Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл: 38 час на ОГСЭ.03 Иностранный язык; Общепрофессиональный цикл — 647 час, из них: 40 час ОП 01 Информационные технологии в профессиональной деятельности, 30 час, 77 час ОП 03 Основы экономики организации, 20 час ОП 04 Менеджмент, 20 час ОП 05 Охрана труда, 120 час ОП 06 Инженерная графика, 150 час ОП 07 Техническая механика, 40 час ОП 08 Материаловедение, 90 час ОП 09 Электротехника и электроника, 20 час ОП 10 Метрология, стандартизация и сертификация, 40 час ОП 11 Безопасность жизнедеятельности; Профессиональный цикл — 486 час, из них: 286 час ПМ 01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций; 100 час ПМ 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся. На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено не менее 70 процентов от объема учебных циклов образовательной программы, предусмотренного таблицей «Структура и объем образовательной программы» ФГОС СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными колледжем фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Физическая культура".

Общий объем дисциплины «Физическая культура» не менее 160 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических часов из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Комплексными формами контроля являются:
экзамены:
в 1-ом семестре — БД.03 Математика и БД.06 Физика;
в 3-ем семестре - ЕН.03 Физика и инструменты и ОП.09 Электротехника и электроника;
в 5-ом семестре- МДК.01.01 Технология сварочных работ и МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций;
дифференцированные зачеты:
в 2-ом семестре - БП.02 Литература и ПП.01 Русский язык/ Родная литература;
в 7-ом семестре - МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций и МДК.02.02 Основы проектирования технологических
процессов;
в 7-ом семестре - МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций и МДК.06.01 Технологии сварочных работ
судовых конструкций
в 7-ом семестре - МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций и МДК.04.01 Основы организации и
планирования производственных работ на сварочном участке.
Выполнение курсовых проектов предусматривается в 7-ом семестре по МДК 02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций и в
7-ом семестре по МДК 04.01. Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.
Освоение профессиональных модулей завершается учебной или производственной практикой и сдачей экзамена по модулю. Практика
является обязательным разделом учебного плана и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся. В профессиональный
цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика. Учебная и
производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и
реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных
модулей. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практик, определяется образовательной
организацией в объеме не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы.
Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся
Условия прохождения практики определяются договорами, заключенными между колледжем и предприятиями (организациями). Для
руководства практикой назначаются руководители практики от колледжа и предприятия.
Учебным планом предусмотрено 28 недель -1008 час всех видов практик, что соответствует следующему распределению: учебная практика -1
недель (504 час); производственная практика (по профилю специальности) -14 недель (504 час). Учебная практика и производственная
практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются
концентрированно.
Учебная практика: УП 01.01. в 3-ем семестре 5недель (180 час) , УП02.01. в 8 семестре 3 недели (108 час), УП 05.01 в 5-ом семестре 5 недель
(180 час);
Производственная практика: ПП.01.01 в 6-ом семестре3 недели (108 час); ПП.02.01 в 8-ом семестре 6 недель (216 час.), ПП.03.01 в 6-ом
семестре 2 недели (72 час.), ПП 04.01 в 8-ом семестре 1 неделя (36 час), ПП 05.01. в 6-ом семестре 2 недели (72 час).
FOR INDICATION OF THE PROPERTY
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).
На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. Из них 4 недели - подготовка дипломного проекта и 2 недели отводится на
демонстрационный экзамен и защиту дипломного проекта. Тематика дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или
нескольких профессиональных модулей.

М.А.Емикова

Согласовано Методист механического отделения Код Наименование ЦК